

THREE IN ONE



MANUAL SHARPENING MACHINE FOR DRILLS
AFFILATRICE MANUALE PER PUNTE

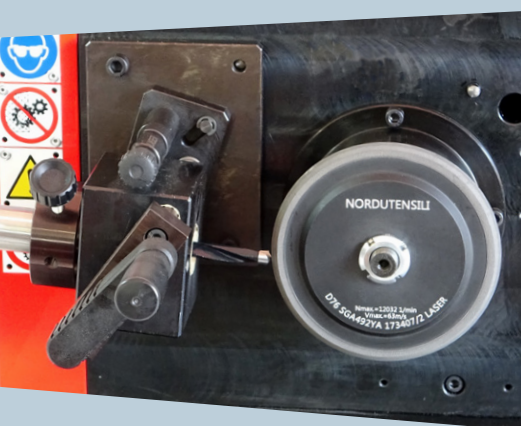


NORDUTENSILI
Tools & Sharpening Machines

MANUAL SHARPENING MACHINE FOR DRILLS WITH RADIUS SPURS

AFFILATRICE MANUALE PER PUNTE CON RASANTI RAGGIATI

MANUAL SHARPENING MACHINE FOR THROUGH BORE DRILLS



LASER



024



025



026

It is a very compact, easy to use, machine.

The sharpening system is specifically designed for drills with radius spurs (Laser, Kanefusa, Marathon, Mosquito and similar).

Sharpened tools are ready to use, with a significant time and money saving.

This machine is also equipped with a convenient grinding wheel dresser designed to re-profile the wheel with the original geometry.

Dimensions:

width 415 mm – height 335 mm
– depth 310 mm.
Total weight: 34 kg.
Mains Voltage: 85 – 264 AC

Supported tools:

diameter from 4 mm to 10 mm
total lenght from 57,5 to 77 mm

La macchina è compatta e semplice nell'uso.

Lo specifico sistema di affilatura è predisposto per punte con rasanti raggiati (Laser, Kanefusa, Marathon, Mosquito, e simili). Le punte affilate con questa macchina sono sempre pronte per il vostro lavoro con un bel risparmio di tempi e di costi.

Inoltre questa macchina è dotata di un pratico ravnivatore per rigenerare il profilo della mola con gli angoli originali.

Dimensioni:

larghezza 415 mm – altezza 335 mm
– profondità 310 mm.
Peso: 34 kg.
Tensione rete Volt: da 85 – 264 AC

Consente l'affilatura di punte con:

diametro da 4 mm a 10 mm
lunghezza totale da 57,5 a 77 mm

It is a very compact, easy to use, machine.

The sharpening system is specifically designed for through bore drills (solid carbide and brazed).

Supports and linear guides supplied with the machine allow, through a simple manual adjustment, to create your preferred cutting angles.

Sharpened tools are ready to use, with a significant time and money saving.

This machine is also equipped with a convenient grinding wheel dresser designed to re-profile the wheel with the original geometry.

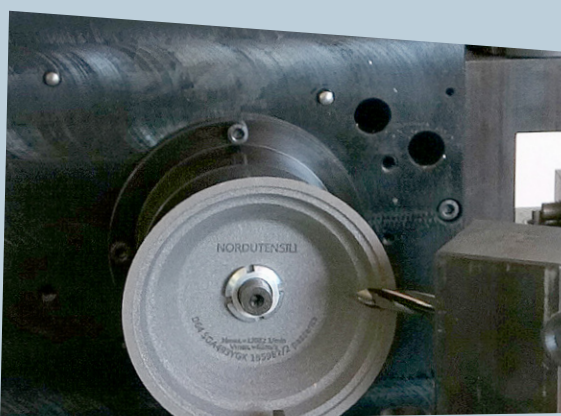
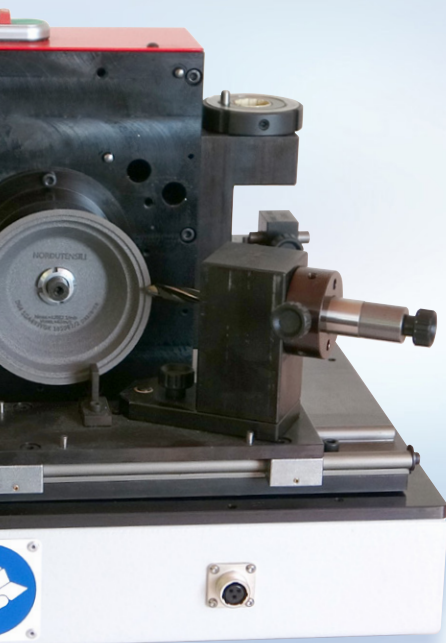
Dimensions:

width 415 mm – height 335 mm
– depth 310 mm.
Total weight: 34 kg.
Mains Voltage: 85 – 264 AC

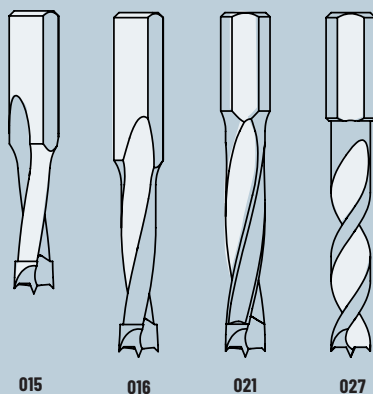
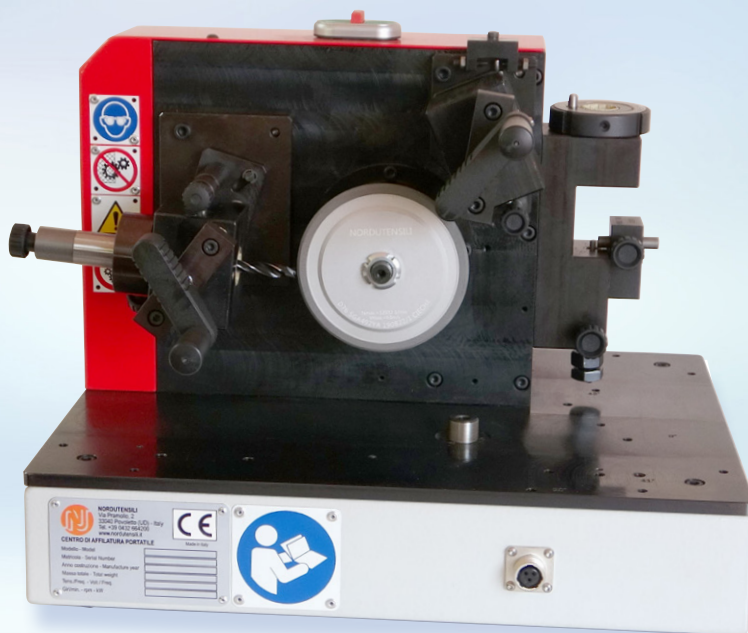
Supported tools:

diameter from 4 mm to 16 mm
total lenght from 57,5 to 77 mm

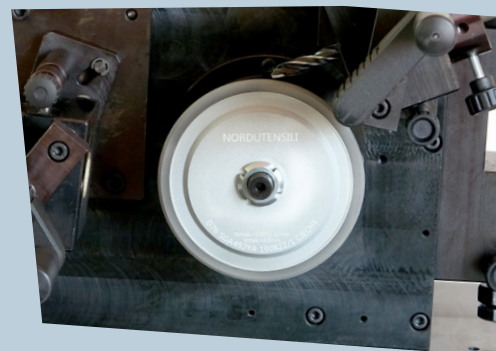
AFFILATRICE MANUALE PER PUNTE PASSANTI



MANUAL SHARPENING MACHINE FOR DOWEL DRILLS



AFFILATRICE MANUALE PER PUNTE CIECHE



La macchina è compatta e semplice nell'uso.

Lo specifico sistema di affilatura è predisposto per punte passanti (saldobrasate e integrali). Le punte affilate con questa macchina sono sempre pronte per il vostro lavoro con un bel risparmio di tempi e di costi. Supporti e guide consentono, tramite una semplice regolazione manuale, di creare i vostri angoli di taglio. Inoltre questa macchina è dotata di un pratico ravnivatore per rigenerare il profilo della mola con gli angoli originali.

Dimensioni:

larghezza mm 415 - altezza mm 335
- profondità mm 310
Peso: kg 34
Tensione rete Volt: da 85 a 264 AC

Consente affilature di punte con:
diametro da 4 mm a 16 mm
lunghezza totale da 57,5 a 77 mm

It is a very compact, easy to use, machine.

The sharpening system is specifically designed for dowel drills (solid carbide and brazed). Sharpened tools are ready to use, with a significant time and money saving. This machine is also equipped with a convenient grinding wheel dresser designed to re-profile the wheel with the original geometry.

Dimensions:

width 415 mm - height 335 mm
- depth 310 mm.
Total weight: 34 kg.
Mains Voltage: 85 - 264 AC

Supported tools:
diameter from 5 mm to 16 mm
total length from 57,5 to 77 mm

La macchina è compatta e semplice nell'uso.

Lo specifico sistema di affilatura è predisposto per punte cieche (saldobrasate e integrali). Le punte affilate con questa macchina sono sempre pronte per il vostro lavoro con un bel risparmio di tempi e di costi. Inoltre questa macchina è dotata di un pratico ravnivatore per rigenerare il profilo della mola con gli angoli originali.

Dimensioni:

larghezza mm 415 - altezza mm 335
- profondità mm 310
Peso: kg 34
Tensione rete Volt: da 85 a 264 AC

Consente affilature di punte con:
diametro da 5 mm a 16 mm
total length from 57,5 to 77 mm

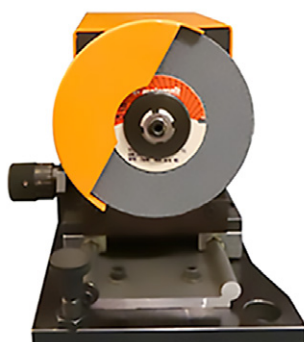
TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

General data - Dati generali	U. M.	V
Width - Larghezza	[mm]	415
Depth - Profondità	[mm]	310
Height - Altezza	[mm]	335
Total empty weight - Peso	[kg]	34
Spindle rotation speed - Velocità rotazione mandrino	[rpm]	3200
Spindle wattage - Potenza mandrino	[W]	90
Diamètre maximum des forets usinés: - Diametro massimo punte lavorate:		
- dowel drills - punte cieche : Art. 015, 016, 021, 027	[mm]	5-6-7-8-9-10-12-14-15-16
- drills with radius spurs - Punte con rasanti raggiati : Art. LASER	[mm]	4-5-6-7-8-9-10
- through bore drills - Punte passanti : Art. 024, 025, 026	[mm]	4-5-6-7-8-9-10-12-14-15-16
Ø of the twin-cutter grinding wheel - Ø mola a doppia fresa	[mm]	100
Ø of the flared-cup grinding wheel - Ø mola a tazza conica	[mm]	100

POWER SUPPLY / ALIMENTAZIONE ELETTRICA

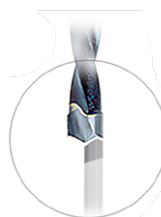
	U.M.	V
Mains voltage - Tensione rete	[V]	85-264 AC
Frequency - Frequenza	[Hz]	47-63
Phases - Fasi	2P+G	
Power circuit voltage - Tensione del circuito di potenza	[V]	24 DC
Control circuit voltage - Tensione del circuito di controllo	[V]	24 DC
Installed power (motor + dresser) - Potenza installata (motore + ravvivatore)	[W]	90 + 50
Maximum amperage (motor + dresser) - Amperaggio massimo (motore + ravvivatore)	[A]	5 + 3

U.M.: U. of M. - Unità di Misura V: Value - Valore



Each machine is also equipped with a convenient grinding wheel dresser designed to re-profile the wheel with the original geometry. With the same wheel it is possible to resharpen about 2000 drills, then it is necessary to regenerate it

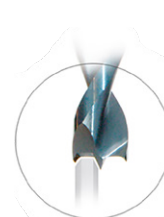
Ogni macchina è dotata di un pratico ravvivatore per rigenerare il profilo della mola con gli angoli originali. Con la stessa mola di possono riaffilare circa 2000 punte, poi è necessario riprofilarla.



DRILLS WITH
RADIUS SPURS
PUNTE CON
RASANTI RAGGIATI



THROUGH
BORE DRILLS
PUNTE
PASSANTI



DOWEL DRILLS
PUNTE
CIECHE



Via Pramollo, 2 - Z. I. Grions del Torre
33040 Povoletto (UD) Italy
T. +39 0432664200 - Fax +39 0432664201
info@nordutensili.it

www.nordutensili.it

Nordutensili Srl

Nordutensili Generation

Nordutensili Video



NORDUTENSILI
Tools & Sharpening Machines